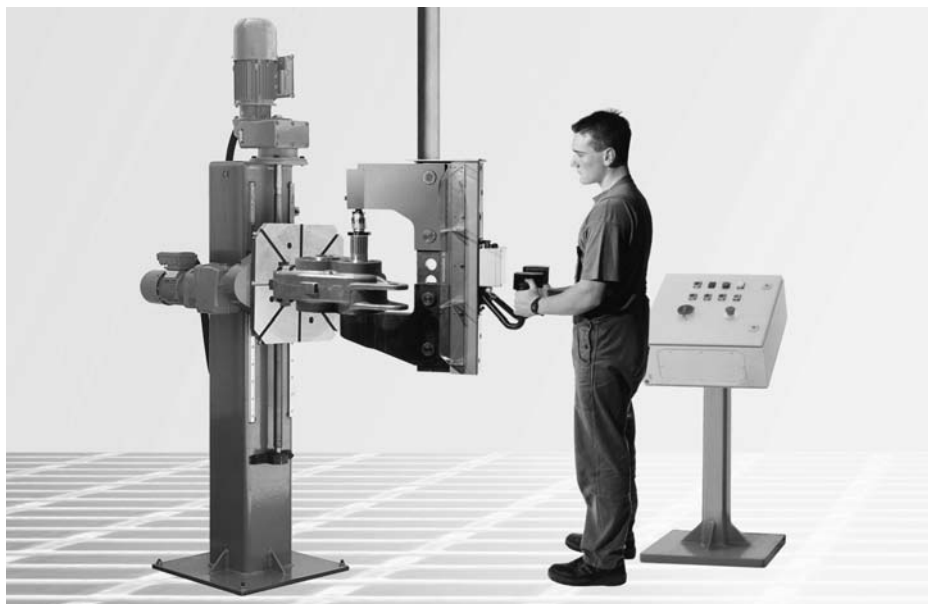
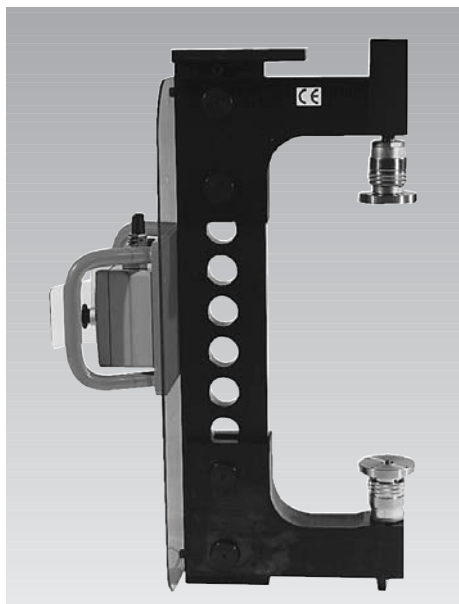




Telaio di piantaggio per assemblaggio



Impiego

I telai di piantaggio per l'assemblaggio vengono utilizzati principalmente nell'ambito di un processo di montaggio per realizzare giunzioni-presse longitudinalmente. Inoltre le condizioni di montaggio richiedono spesso un telaio di piantaggio variabile a forma di C.

Varianti

Telaio di piantaggio per il montaggio, mobile

- Dispositivo di base predisposto per il posizionamento tramite elevatore manuale
- Telaio di piantaggio per il montaggio posizionato su un carrello elevatore mobile per il montaggio

Telaio di piantaggio per il montaggio, fisso

- Telaio di piantaggio per il montaggio come attrezzatura di montaggio indipendente
- Telaio di piantaggio per il montaggio integrato nella postazione di montaggio come componente della posizione di lavoro

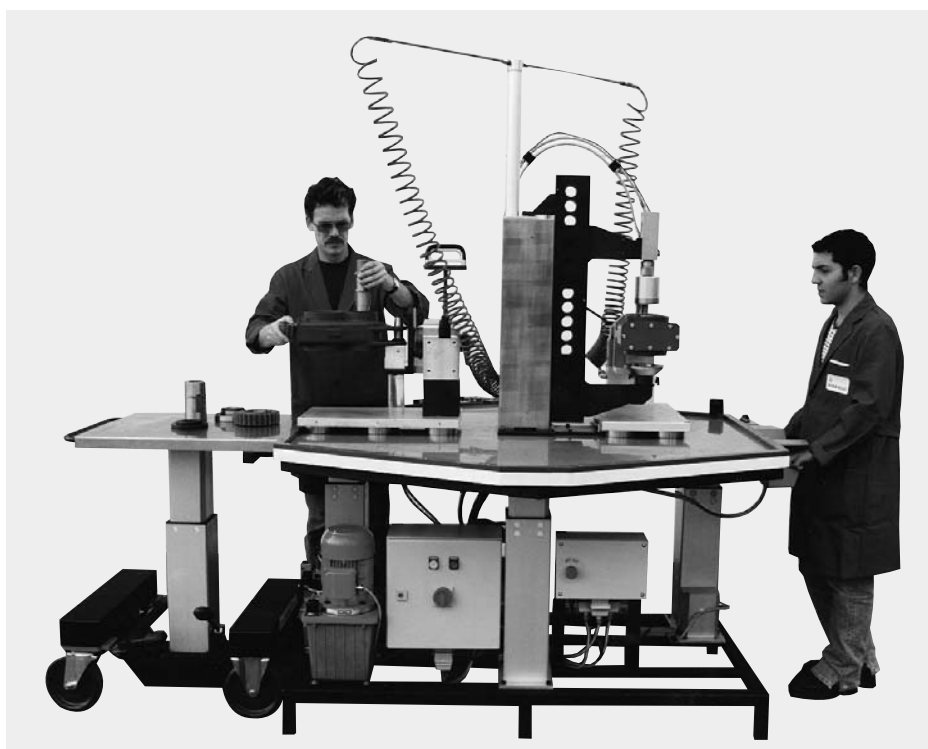
Vantaggi

- Elevata flessibilità nel montaggio
- Ergonomia migliorata
- Assicurazione della qualità nel settore dei processi di giunzione
- Riduzione della spesa di montaggio
- Breve tempo di ammortamento
- Flusso di forza chiuso
- Forze di giunzione definite
- Ridotti carichi sui vari componenti
- Dispositivo per il cambio rapido degli stampi

Allestimento per una postazione di assemblaggio: pressetta di piantaggio mobile per il montaggio, in combinazione con una tavola rotante per il montaggio, secondo la tabella di catalogo M 6.701.

Settori / Applicazioni (selezione)

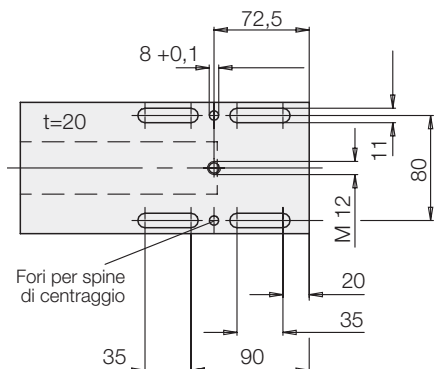
- Industria automobilistica e della subfornitura
- Tecnica di azionamento, riduttori
- Giunti, alberi a snodo
- Compressori, pompe, sistemi idraulici
- Componenti industriali
- Tecnica dell'alimentazione
- Macchine per l'edilizia e macchinari agricoli
- Costruzioni meccaniche
- Elettrotecnica



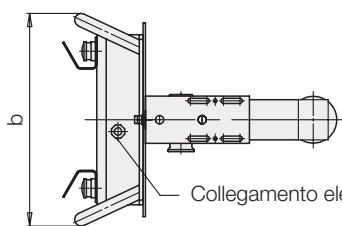
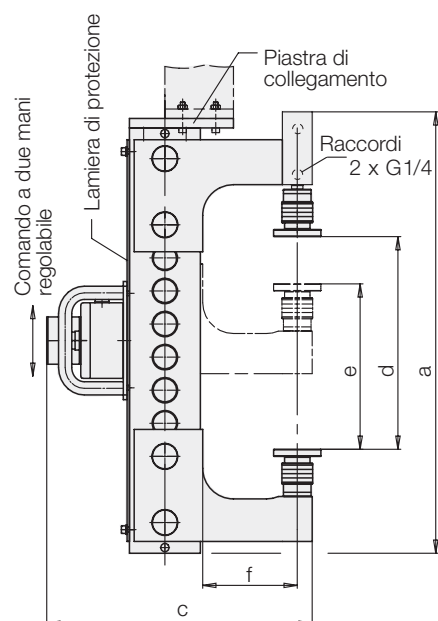
Postazione di montaggio RÖMHELD con disposizione modulare. Telaio di piantaggio per il montaggio secondo tabella di catalogo M 6.610 con pallet per posizionamento e trasporto, elemento rotante e carrello elevatore per il montaggio. Regolazione sincronizzata delle altezze con unità di sollevamento elettriche secondo tabella di catalogo M 6.931.



Piastra di collegamento



Fori per spine di centraggio



Collegamento elettrico PG16

Descrizione del dispositivo

I telai di piantaggio per il montaggio nella versione di base sono costituiti essenzialmente dal listello di montaggio sul quale è montato il tassello pressore superiore regolabile con il cilindro idraulico.

Il tassello pressore inferiore è posizionato anch'esso in modo regolabile sul listello di montaggio con perni d'arresto. La versione di base del telaio di piantaggio, per il montaggio, è dotato di un dispositivo per il cambio rapido degli stampi.

Per ragioni di sicurezza l'azionamento del cilindro idraulico avviene con un comando a due mani. Per l'inversione della direzione di movimento del cilindro idraulico da una posizione intermedia, nel comando a due mani sono presenti due ulteriori tasti.

Il comando a due mani per motivi ergonomici è posizionato in modo regolabile sul listello di montaggio. Per escludere il rischio della fuoriuscita di parti durante il processo di giunzione è anche presente uno schermo di protezione. Versioni speciali a richiesta.

Avvertenze per l'utilizzo e l'installazione

Durante l'installazione del telaio di piantaggio per il montaggio sull'elevatore i dispositivi devono anche essere fissati sulle superfici di collegamento. Per il comando vengono impiegate centraline idrauliche che soddisfano gli specifici requisiti di sicurezza delle attrezzature di piantaggio e le disposizioni delle direttive sui macchinari CE. Sono disponibili adeguate centraline elettriche incluse nel programma di prodotti Römheld.

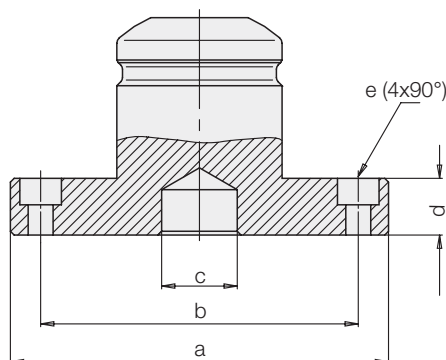
Grandezza		1	2	3	4
Spinta nominale	[kN]	25	40	63	80
Corsa cilindro	[mm]	100	100	100	100
a	[mm]	635	776	934	1086
b	[mm]	450	450	450	450
c	[mm]	408	488	562	618
d	[mm]	280	400	450	560
e	[mm]	4x50	6x50	5x70	6x70
f	[mm]	125	160	200	250
Peso ca.	[kg]	47	78	125	190
No. ordin.		6630-100	6630-200	6630-300	6630-400

Dispositivo per il cambio rapido degli stampi

Il dispositivo per il cambio rapido degli stampi permette di passare in breve tempo ad altri tasselli pressori. Con il semplice sollevamento della boccola esterna, il dispositivo per il cambio rapido degli stampi viene disaccoppiato. Il tassello pressore può essere rimosso e sostituito. Dopo il rilascio della boccola esterna il dispositivo di cambio rapido degli stampi si innesta di nuovo automaticamente e inserisce i tasselli pressori in modo definito. Questi ultimi sono autocentranti nello stato di assenza di carico. Nel processo di giunzione le forze vengono assorbite dai tasselli pressori e dirette su un appoggio a forma di calotta per mezzo del quale possono essere orientate parallelamente agli assi, compensando la deformazione elastica dei componenti. Per i pezzi viene svolta una operazione di giunzione delicata e priva di forze trasversali.

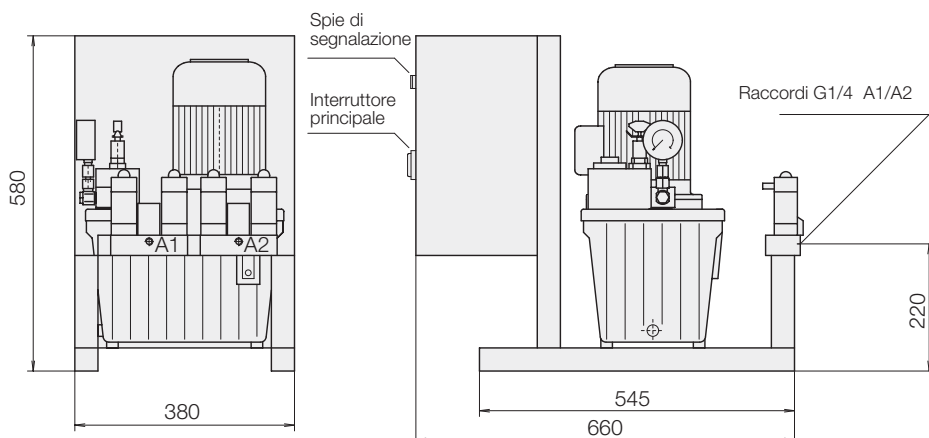
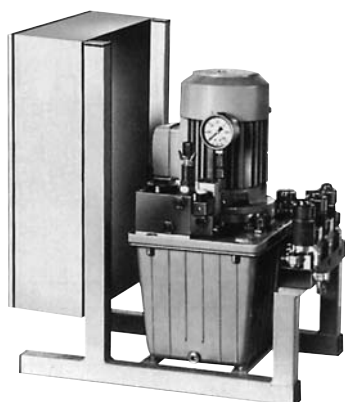


Tasselli pressori



Dati tecnici

Grandezza	1	2
a	[mm] 60	100
b	[mm] 40	84
c	[mm] 12 H7x6	20 H7x10
d	[mm] 10	15
e	[mm] Jm5 DIN 74	Km6 DIN 74
Peso	[kg] 0,3	1,3
No. ordin. corrispondente	6630-100	6630-300
Telaio di piantaggio per montaggio	6630-200	6630-400
No. Ordin.	6604 -161	6604 -166



Funzionamento

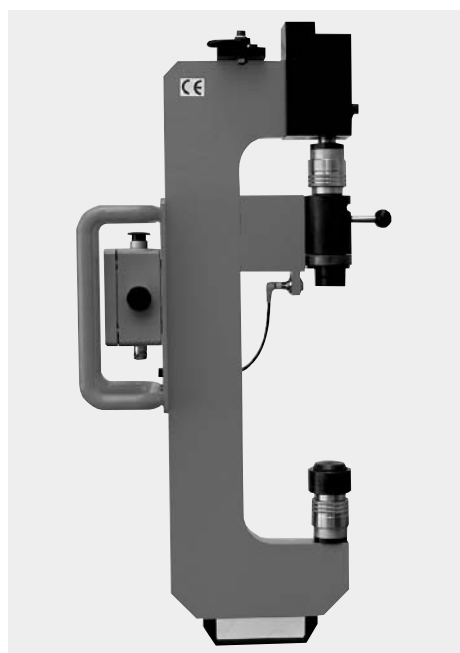
Azionando contemporaneamente i tasti a fungo nel sistema di comando a due mani, il cilindro idraulico fuoriesce dalla posizione di base retratta. Al raggiungimento della pressione massima, il comando passa automaticamente alla retrazione e il cilindro idraulico torna alla posizione di base.

Nella posizione di base la centralina idraulica si disattiva. Quando il comando a due mani viene rilasciato in una posizione intermedia, il cilindro idraulico rimane fermo in questa posizione e con un nuovo azionamento prosegue nella stessa direzione. E' possibile effettuare una inversione della direzione di spostamento da una posizione intermedia durante lo stato di inattività del cilindro idraulico mediante azionamento del tasto „Estensione“ o „Retrazione“ supplementare sul comando a due mani. Il movimento del cilindro è possibile in tutte le condizioni d'esercizio sempre solo tramite il contemporaneo azionamento di entrambi i tasti a fungo.

Versioni speciali a richiesta.

Esempi applicativi

Telaio di piantaggio per il montaggio, mobile



Telaio di piantaggio per il montaggio, mobile, versione 25 kN con precentraggio meccanico del tassello pressore superiore e controllo elettrico di posizione. Impiego nell'industria automobilistica. Montaggio assi anteriori per i veicoli commerciali.

Centralina idraulica

Per il funzionamento del telaio di piantaggio per il montaggio sono particolarmente adatte le seguenti centraline idrauliche.

Dati tecnici

Grandezza	1	2	3	4
Portata [l/min]	0,6	0,9	1,5	2,5
max. press. d'eserc. [bar]	500	500	500	405
Volume serbatoio [l]	11	11	11	11
Potenza [kW]	0,55	0,75	1,1	1,5
Collegamento elettrico	3/PE~50Hz-400V	3/PE~50Hz-400V	3/PE~50Hz-400V	3/PE~50Hz-400V
Classe protezione	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
v- corsa di piantaggio [mm/s]	20	19	20	21
v- corsa di ritorno [mm/s]	34	31	32	36
Peso ca. [kg]	66	67	69	70

No. ordin. corrispondente

Telaio di piantaggio per mont. 6630-100 6630-200 6630-300 6630-400

No. ordin. 6854-006 6854-007 6854-008 6854-009

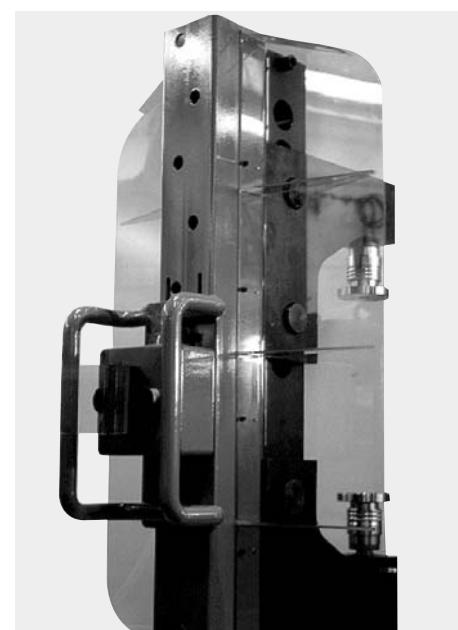
Avvertenze per l'utilizzo e l'installazione

E' consentito installare solo i componenti del sistema specifici per un determinato modello di attrezzatura, ad es. telaio di piantaggio per il montaggio di grandezza 1 con centralina idraulica di grandezza 1. Durante l'installazione dei telai di piantaggio per il montaggio e della centralina idraulica è necessario eseguire il cablaggio elettrico oppure installare le tubazioni idrauliche. Le centraline idrauliche al momento della fornitura sono prive di olio.



Telaio di piantaggio, per il montaggio, mobile, versione 80 kN con tassello pressore inferiore aperto per il passaggio di alberi. Impiego nell'industria delle trasmissioni: montaggio di riduttori monoblocco.

Per i componenti di sistema del telaio di piantaggio per il montaggio con centralina idraulica, saranno forniti certificati di conformità. I componenti di sistema saranno provviste del marchio CE.



Telaio di montaggio, mobile, 80 kN nella versione di base. Impiego nella tecnica di movimentazione: assemblaggio di comandi a cavo flessibile.



ROEMHELD

Esempi d'impiego

Telaio di piantaggio per il montaggio, fisso



Telaio di piantaggio per il montaggio, fisso, versione da 50 kN con robusta struttura saldata e comando per avanzamento rapido / lento del cilindro idraulico. Impiego nell'industria delle trasmissioni: Montaggio motoriduttori



Telaio di piantaggio per il montaggio, fisso, variante da 63 kN come presetta di montaggio indipendente. Impiego nell'industria della subfornitura automobilistica: montaggio degli alberi di trasmissione



Telaio di piantaggio per il montaggio, fisso, versione da 20 kN integrata con postazione di lavoro da seduti, cilindro idraulico tandem e controllo della forza di piantaggio. Impiego nell'industria della subfornitura automobilistica: montaggio di boccole in sedi di valvole.