

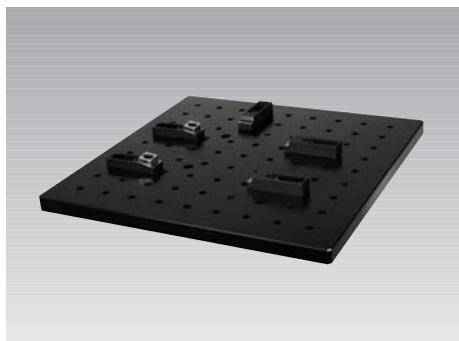


ROEMHELD

M 8.300

Modulo di bloccaggio - meccanico

Staffe di bloccaggio o staffe rotanti con piastra di bloccaggio universale, forza max. di bloccaggio 6 e 10 kN



Modulo di bloccaggio con staffe di bloccaggio



Modulo di bloccaggio con staffe rotanti

Impiego

Con i moduli di bloccaggio *modulog* i pezzi vengono posizionati in modo semplice ed affidabile, fissati e bloccati, per operazioni di montaggio manuali.

Il montatore può quindi esercitare forze sul pezzo senza spostarlo.

La qualità del risultato di montaggio è alla fine migliore.

Tipici campi d'impiego

- Montaggio di componenti pesanti
- Montaggio di componenti a sostituzione frequente
- Applicazioni d'officina
- Bloccaggio durante i cicli di prova
- Lavorazione di teste cilindri
- Montaggio di elettromotori

Vantaggi

- Operazioni di bloccaggio più rapide e semplici
- Cambio più rapido e semplice
- Modulo di bloccaggio a scelta con staffe di bloccaggio o staffe rotanti
- Set completi, comprendenti piastra di bloccaggio universale
- Ogni punto sulla piastra di bloccaggio universale è raggiungibile con gli elementi di bloccaggio
- Gestione semplice durante il cambio grazie alla piastra di bloccaggio universale in alluminio
- Fissaggio semplice della piastra di bloccaggio universale su altri moduli *modulog* tramite interfaccia *modulog*

Descrizione

Questi moduli di bloccaggio *modulog* sono elementi meccanici di bloccaggio, offerti come set con una piastra di bloccaggio universale. A scelta contengono staffe di bloccaggio o staffe rotanti con di volta in volta adeguati elementi di appoggio.

La piastra universale di bloccaggio è dotata di un reticolo con fori per il montaggio degli elementi di bloccaggio. Gli elementi di bloccaggio possono così essere posizionati in modo flessibile per l'utilizzo con pezzi differenti.

La piastra di bloccaggio universale è dotata al centro di un'interfaccia *modulog* 140 x 140, per poter essere facilmente fissata su altri moduli *modulog*.

Con la combinazione con moduli di sollevamento o di rotazione *modulog* il pezzo può essere portato all'altezza o alla posizione di rotazione ergonomica ideale.

Fissaggio

I moduli di bloccaggio vengono avvitati con viti a esagono incassato M12 sul reticolo con fori della piastra di bloccaggio universale. Le viti devono essere serrate con coppia di 80 Nm.

La piastra di bloccaggio universale può essere fissata con 4 viti a esagono incassato M10 su altri moduli *modulog*.

modulog

Modulo di bloccaggio - meccanico



Modulo di bloccaggio con staffe di bloccaggio e piastra di bloccaggio universale

Max. forza di bloccaggio: 6 kN

Max. corsa di bloccaggio: 2 mm

Azionamento con chiave a esagono incassato

No. ordin.

8903-06-05-O

Modulo di bloccaggio con staffe rotanti e piastra di bloccaggio universale

Max. forza di bloccaggio: 10 kN

Max. corsa di bloccaggio: 1,5 mm

Azionamento con leva manuale

No. ordin.

8902-10-08-M

Accessorio:

Cilindro di sollevamento

Piastra di bloccaggio universale

reticolo con fori di 50 mm – M12

e *interfaccia modulog*

140 x 140 mm - lamatura per
DIN 912 M10

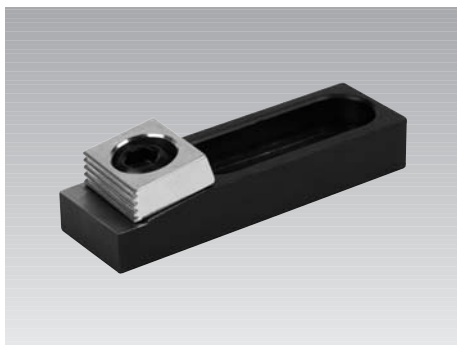
Materiali

Elementi di bloccaggio: acciaio, in parte temprato

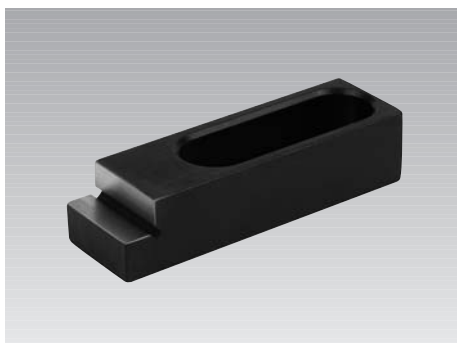
Piastra di bloccaggio universale: alluminio ad alta resistenza

Avvertenza importante!

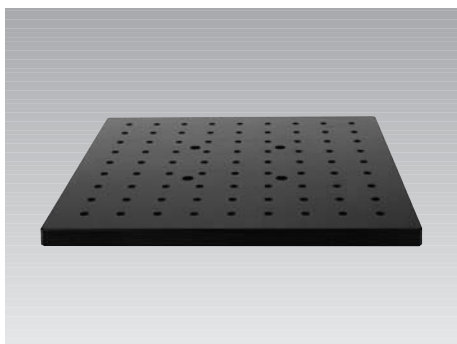
Durante la progettazione dell'elemento di bloccaggio bisogna considerare se le forze sono contrastate da un arresto fisso oppure se le forze di bloccaggio vengono applicate tramite aderenza di attrito.



Staffa di bloccaggio 6351-642



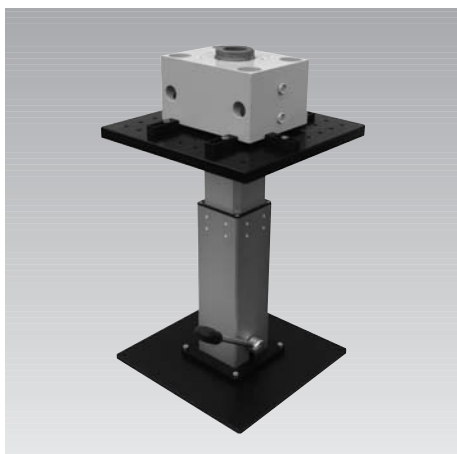
Elemento di appoggio 6351-643



Piastra di bloccaggio universale 6311-572

Esempio d'impiego

Montaggio di un cilindro idraulico.
La piastra di bloccaggio universale è fissata a un modulo di sollevamento *modulog* per avere la possibilità d'impostare l'altezza ottimale di lavoro.



Descrizione

Questo modulo di bloccaggio comprende 2 staffe di bloccaggio e tre elementi di appoggio. Poiché le staffe di bloccaggio servono anche da appoggio, si possono realizzare in totale 5 superfici di appoggio.

Gli elementi di appoggio sono strutturati in modo da poter essere impiegati anche come arresti fissi. In questo modo i pezzi possono essere bloccati ripetutamente sempre nella stessa posizione.

Le staffe di bloccaggio e gli elementi di appoggio si distinguono per la compattezza e le precise superfici di appoggio e di arresto.

Installazione

Il pezzo deve essere bloccato in modo che le forze più elevate agiscano contro l'arresto fisso.

Il pezzo deve poggiare in modo sicuro su tutte le superfici di appoggio.

Le 2 staffe di bloccaggio devono essere posizionate in modo da bloccare contro i 2 elementi di appoggio.

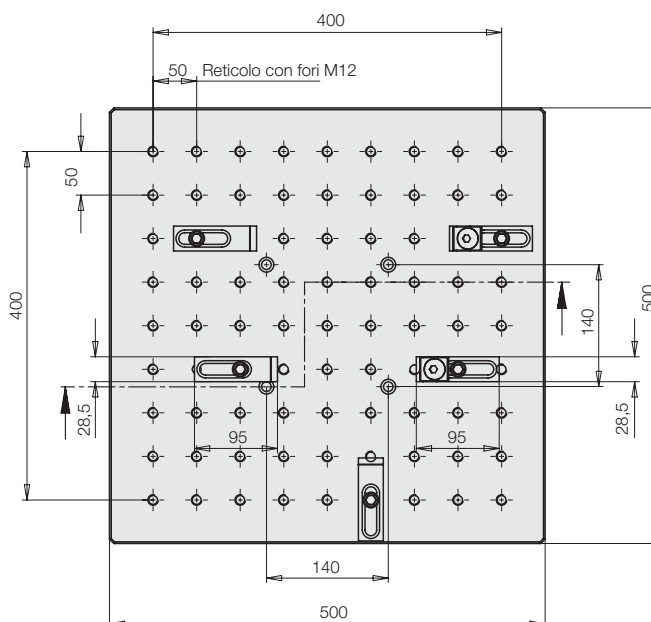
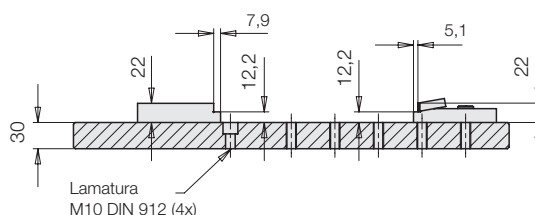
Il 3° elemento di appoggio può essere impiegato come arresto fisso trasversalmente rispetto alla direzione di bloccaggio.

Con una chiave a esagono incassato SW8 l'eccentrico di bloccaggio delle staffe di bloccaggio viene serrato di ca. 1/4 di giro e quindi il pezzo è bloccato in modo sicuro contro l'arresto fisso.

Avvertenza importante!

Durante l'installazione tenere conto della corsa di bloccaggio massima.

Dimensioni



Numeri di ordinazione

**Modulo di bloccaggio
con staffe di bloccaggio 8903-06-05-O**

La fornitura comprende:

- Staffe di bloccaggio - 2 pezzi
- Elementi di appoggio - 3 pezzi
- Piastra di bloccaggio universale - 1 pezzo

Numeri di ordinazione elementi singoli:

Staffa di bloccaggio: **6351-642**
Elementi di appoggio: **6351-643**
Piastra di bloccaggio universale: **6311-572**

Dati tecnici

Forza di bloccaggio (per ogni staffa di bloccaggio): [kN]	6
Forza di estrazione (Modulo di bloccaggio): [kN]	ca. 3
Corsa di bloccaggio: [mm]	max. 2
Altezza di appoggio: [mm]	12,2

