

Sede principale, produzione e magazzino

FMW Friedrich GmbH
Unterer Wasen 6
73630 Remshalden
Germania

Telefono: +49 (0) 7151/97 90 5 - 0
Fax: +49 (0) 7151/97 90 5 - 51
Mail: info@fmw-friedrich.de

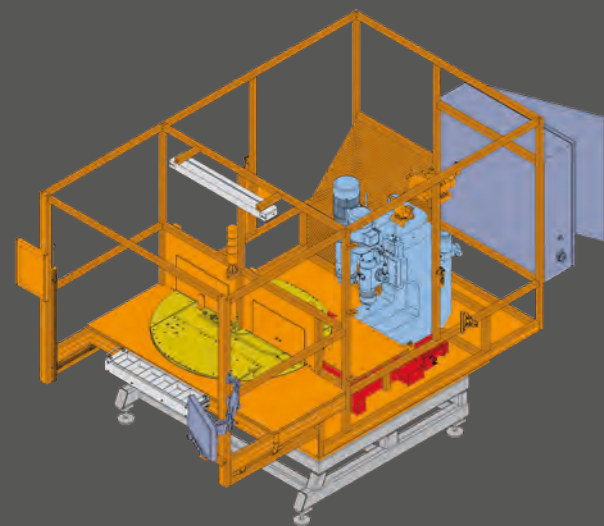
Distributore generale esclusivo per l'Italia

CAMAR SpA
Via Genova 58/A
10098 Rivoli (TO)
Italia

Telefono: +39 011.959.16.26 ra
+39 011959.29.70
Fax: +39 011.959.41.01
Mail: info@camarspa.it

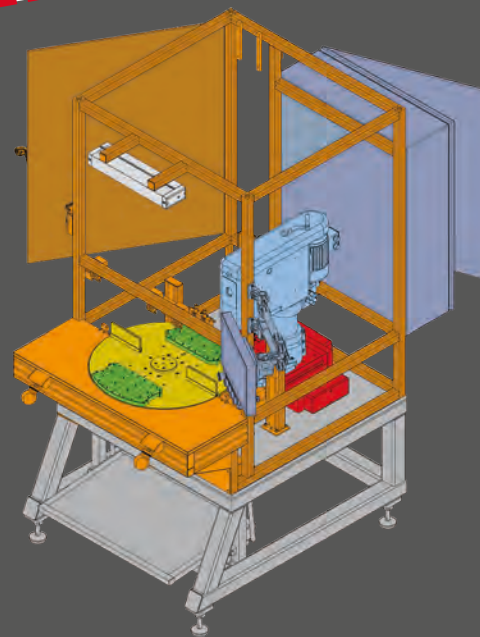


Celle di lavoro CNC



Centro di lavoro CNC con tavola rotante a due posizioni da 1.200 mm e unità di ribaditura idrauliche:

- Unità idrauliche NE510 e NE210
- Tavola rotante a 2 stazioni
- Assi di movimento ad ampia escursione
- Sensori di misura
- Codifica del posaggio
- Sistema IO-Link sui posaggi
- Stampaggio delle etichette



Centro di lavoro CNC con tavola rotante a due posizioni da 900 mm e unità di ribaditura pneumatica:

- Macchina pneumatica N200
- Tavola rotante a 2 stazioni
- Struttura di sicurezza
- Controllore di processo NietControl
- Pannello laterale di ispezione
- Sistema di cambio del punzone

Edizione 12-2021 IT



I pionieri della ribaditura

Pronti per Industria 4.0

Caratteristiche salienti dei nostri sistemi CNC

- Processo di produzione **efficace** grazie al carico/scarico e alla rivettatura simultanei
- **Ribaditure** con unità pneumatiche, idrauliche o elettriche
- La gamma di movimento può essere **ampliata** con assi ad ampia escursione
- Fornibile opzionalmente con sistemi di filettatura, giunzione, espulsione o stazione di controllo

Diametro tavola rotante (mm)	650	900	1.200
Distanza di traslazione su asse X (mm)	280	400	500
Distanza di traslazione su asse Y (mm)	180	300	350
Ripartizione delle posizioni	2 o 4	2 o 4	2 o 4
Area di ribaditura (mm)	280 x 160	400 x 280	500 x 350
Velocità di spostamento (mm/s)	fino a 500	fino a 350	fino a 200
Profondità (mm)	1.640	2.000	2.320
Larghezza (mm)	1.070	1.200	1.500
Altezza (mm)	2.200	2.200	2.200

Accessori

- Funzione di sollevamento
- Lubrificazione automatica della ribaditrice
- Manipolazione dei pezzi da lavorare
- Assi ad ampia escursione
- Cambio automatico del punzone

Esempio di modulo CNC con unità di ribaditura pneumatica

- Con misurazione della sporgenza H
- Macchina N000 da 1,8 kN
- Nastro trasportatore integrato, con unità di sollevamento e posizionamento
- Modo di setup con porta di sicurezza aperta, con velocità ridotta degli assi di traslazione
- Punzoni intercambiabili



Modularità del prodotto

Nel **1984** FMW Friedrich ha lanciato con successo sul mercato mondiale la prima ribaditrice CNC. Da allora i nostri ingegneri hanno **continuamente** sviluppato questo sistema, dando la massima priorità alla qualità del prodotto e alla **sicurezza** di funzionamento, così come alla modularità e alla **scalabilità** di ogni macchina.

Grazie alla **struttura modulare** delle nostre ribaditrici CNC, offriamo processi di produzione efficaci con caratteristiche interessanti mutate dal nostro programma **standard**. Le nostre isole possono essere composte secondo le richieste dei Clienti e ampliate individualmente. Si prestano inoltre all'**integrazione** in linee già esistenti.

Principi di lavoro

- ① Tavola rotante (450 - 1.200 mm)
- ② Nastro trasportatore
- ③ Sollevatore

Sistemi di sicurezza

- ① Gabbia di sicurezza
- ② Porta di sicurezza
- ③ Barriera luminosa
- ④ Avviamento a 2 mani

Unità di ribaditura

- ① Unità pneumatica su colonna tonda
- ② Unità idraulica su colonna a C
- ③ Unità elettrica su colonna a C
- ④ Imboccolatrice elettrica su colonna a C

Dotazioni del CNC

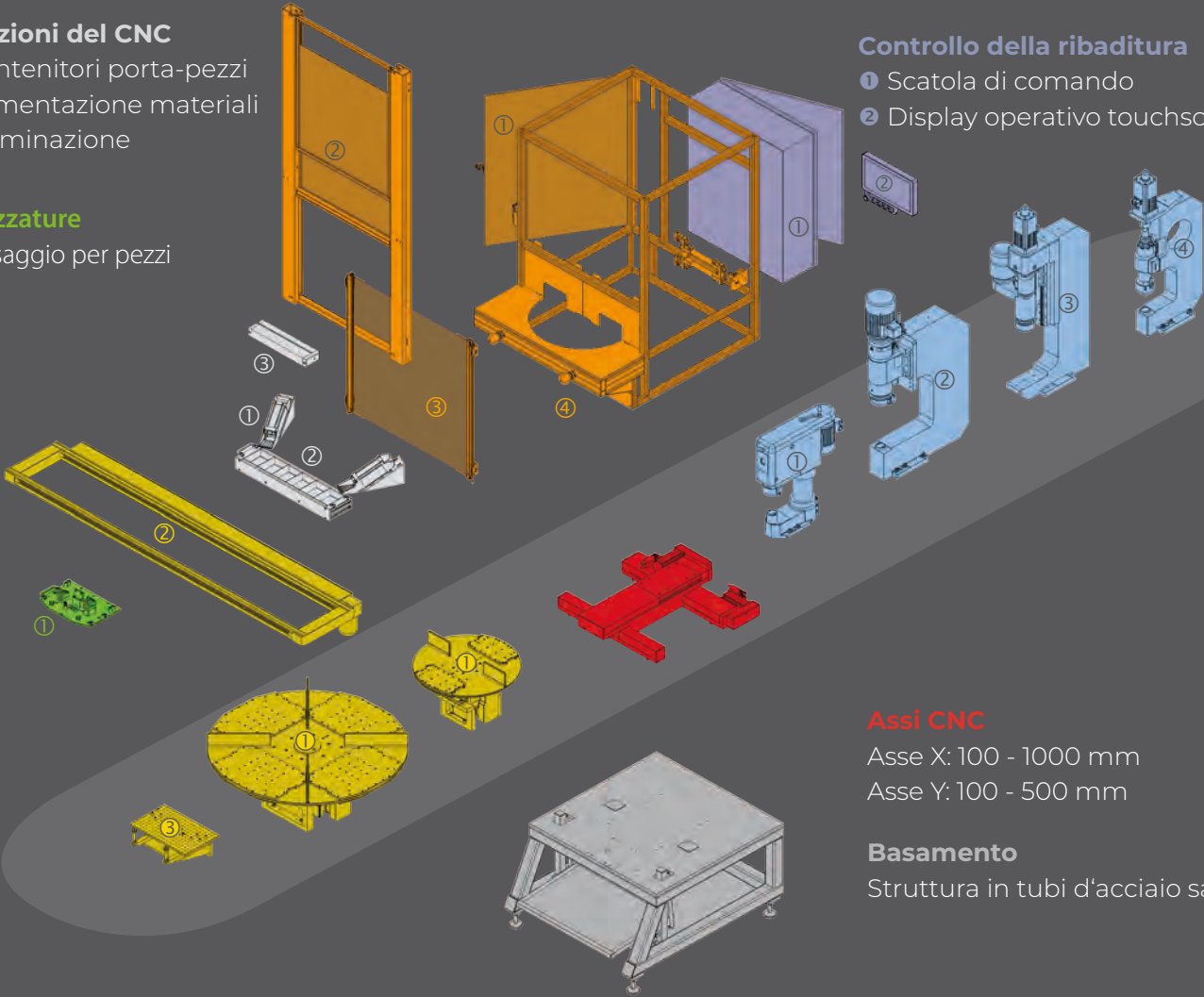
- ① Contenitori porta-pezzi
- ② Alimentazione materiali
- ③ Illuminazione

Attrezzature

- ① Posaggio per pezzi

Controllo della ribaditura

- ① Scatola di comando
- ② Display operativo touchscreen



Assi CNC

Asse X: 100 - 1000 mm
Asse Y: 100 - 500 mm

Basamento

Struttura in tubi d'acciaio saldati