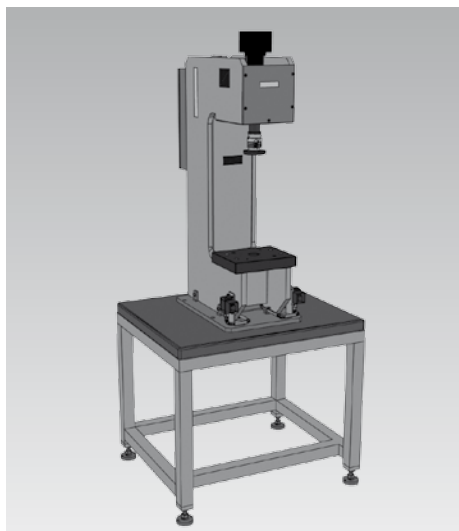



ROEMHELD

HILMA ■ STARK

P 1.220

Pressette di piantaggio, struttura a C compatta in versione da banco azionamento idraulico, forza max. di piantaggio da 40 a 100 kN con centralina integrata e commutazione della pressione



Vantaggi

- Forze elevate/Telai rigidi
- Nessuna dispendiosa progettazione
- Schemi di foratura standardizzati per attacchi del pezzo e dello stampo a cura del cliente
- Possibilità di sostituzione degli elementi singoli tramite schemi di foratura standardizzati
- Utilizzo ergonomico
- Ingombro minimo
- Riduzione della spesa di montaggio
- Sicurezza del processo
- Vendita anche di componenti singoli

Impiego

Le pressette di piantaggio vengono utilizzate principalmente per la realizzazione di giunzioni pressate longitudinalmente, di ribaditure e per lo stampaggio o il collaudo di componenti.

Tipici campi d'impiego

- Tecnica di azionamento, riduttori
- Giunti, alberi a snodo
- Compressori, pompe, sistema idraulico
- Raccordi industriali
- Costruzione di macchinari
- Componenti per le macchine per l'edilizia e macchinari agricoli
- Elettrotecnica

Azionamento

Per ragioni di sicurezza la pressetta di piantaggio è equipaggiata con un comando a 2 mani. Esso viene realizzato separatamente, per permettere un'alimentazione del pezzo dalla parte anteriore.

In alternativa è anche possibile una protezione tramite barriera fotoelettrica o protezione supplementare. Qui l'attivazione delle funzioni avviene per mezzo di un tasto.

Descrizione

La pressetta di piantaggio è un'unità funzionale compatta caratterizzata da un ingombro ridotto e dalla semplice installazione e messa in funzione.

Il comando elettrico è disposto dietro alla struttura e la centralina idraulica, integrata nella struttura a C, controllano il cilindro di piantaggio idraulico della struttura a C.

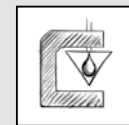
Sulla piastra di base possono essere fissati a piacere portapezzi come ad es. slitte scorrevoli.

Lo stelo pistone del cilindro di piantaggio è equipaggiato con un'attrezzatura di cambio rapido, alla quale possono essere fissate gli stampi di pressatura. In alternativa può anche essere sostituita da altri attacchi per stampi.

La struttura a C è collocata su una tavola di montaggio che nella versione standard è dotata di piano in legno o in alternativa anche piano in acciaio.

modupress

Pressetta di piantaggio

No. ordin. 6420-4XX-XXX


Dati tecnici

Max. forza di piantaggio:	40, 63, 100 kN
Corsa:	100, 200, 300, 400 mm
Azionamento:	idraulico
Struttura telaio:	struttura a C

Variante di comando

- Commutazione della pressione

Azionamenti

- Comando a 2 mani



Interfacce modupress

- Piastra di base:
140x140 – 4xM10, 2xØ 18H7
- Attacco per stampo:
Con circonferenza dei fori Ø 84 mm
4 svasature M6

Accessori

- Attacco dello stampo
vedere tabella P 9.200.

Varianti dei comandi

La pressetta di piantaggio è dotata di commutazione della pressione.

Funzioni di input e di output

La pressione per la regolazione della forza massima può essere impostata tramite valvola limitatrice della pressione e per il controllo può essere letta con il manometro.

Descrizione del funzionamento

Modalità normale (Piantaggio)

Azionando contemporaneamente entrambi i tasti a fungo nel sistema di comando a due mani, il cilindro di piantaggio fuoriesce dalla posizione di base retratta. Non appena viene raggiunta la forza massima impostata, il cilindro torna nella posizione di base.

Se in una posizione intermedia viene rilasciato il comando a 2 mani, il cilindro di piantaggio rimane in questa posizione.

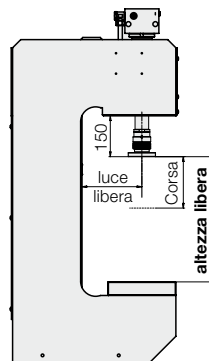
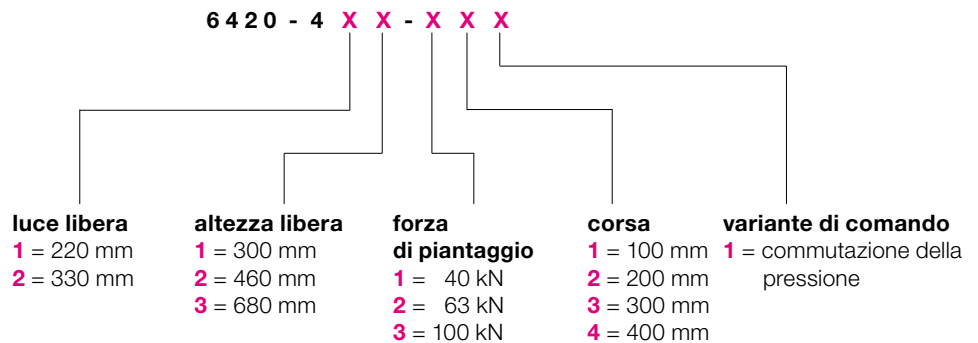
Con un nuovo azionamento, il cilindro si retrarre in modalità rapida fino alla posizione di base. Solo dopo il raggiungimento della posizione di base è possibile estendere nuovamente il cilindro di piantaggio.

Modalità installazione

Con un selettore nel comando elettronico è possibile estendere e retrarre manualmente il cilindro di piantaggio.

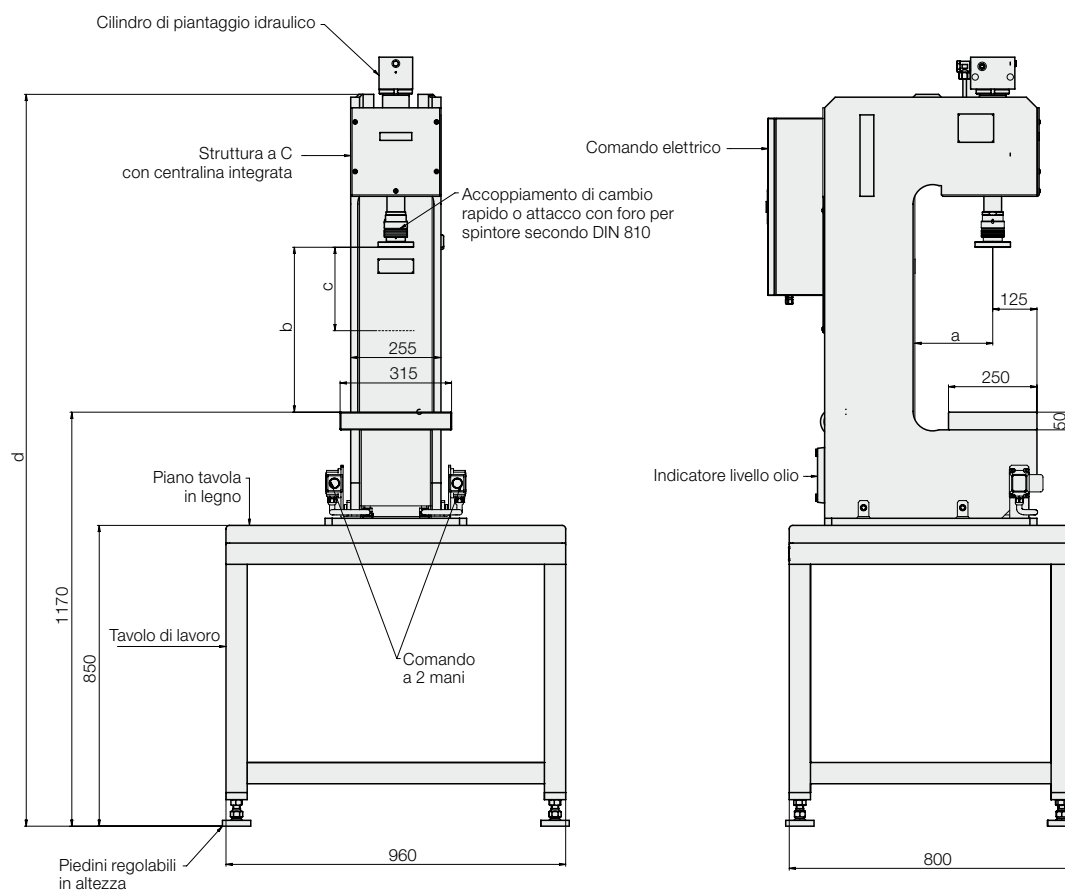
L'attivazione del funzionamento in tutti gli stati operativi è possibile solo mediante l'azionamento contemporaneo di entrambi i tasti a fungo del comando a due mani

Codice numerico ordinazione struttura a C compatta con azionamento idraulico



Esempio di ordinazione

6420-411-111 = struttura a C,
luce libera 220 mm,
altezza libera 300 mm,
forza di piantaggio 40 kN,
corsa 100 mm,
commutazione della pressione



Dati tecnici

Forza di piantaggio	[kN]	40 / 63 / 100
a = luce libera	[mm]	220/330
b = altezza libera	[mm]	300 / 460 / 680
c = corsa del cilindro	[mm]	100 / 200 / 300 / 400
d = altezza totale	[mm]	1.450 + b + corsa
Velocità estensione	[mm/s]	ca. 25
Velocità retrazione	[mm/s]	ca. 40

Piastra di base

