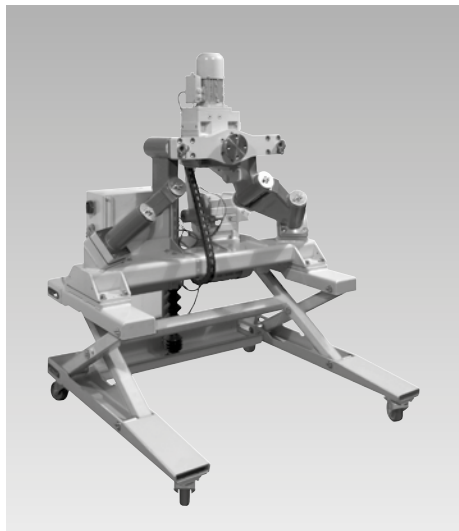




Manipolatore Centrick per rotazione e ribaltamento

Azionamento elettrico per il ribaltamento, la rotazione ed il sollevamento dei pezzi
 carichi max. 500 e 2000 kg



Impiego

I manipolatori Centrick servono al ribaltamento, alla rotazione ed al sollevamento elettrico di pezzi pesanti o di attrezzature durante il montaggio. I pezzi o le attrezzature possono essere facilmente inseriti in una posizione ottimale rendendo più semplici i lavori di assemblaggio.

Tipici ambiti d'impiego sono lavori di montaggio e di saldatura su:

- motori
- ingranaggi
- cabine di veicoli
- componenti del telaio di veicoli commerciali e su rotaia
- pompe e compressori

Versioni

Sono disponibili 2 versioni di base **A500** e **A2000** per carichi fino a 500 kg o 2000 kg. Mentre la funzione di ribaltamento di 90° è standard, la funzione di rotazione e di sollevamento possono essere scelte come opzione.

Vantaggi

- Ribaltamento (0...90°) e rotazione (continua) a piacere di prodotti di ogni forma attorno al loro baricentro
- Manipolazione ergonomica, compatta ed efficiente del componente
- Integrazione in aree di lavoro / montaggio preesistenti grazie all'ingombro ridotto
- Mobilità e resistenza al ribaltamento grazie al movimento ed al posizionamento del pezzo vicino al proprio baricentro
- Ridotte forze di azionamento dei silenziosi azionamenti elettrici (230 V)
- Posizioni di lavoro e di montaggio stabili grazie a freni di tenuta
- Funzionamento estremamente pulito - nessun trafilamento
- Drastica riduzione dei tempi di lavoro / montaggio
- Riduzione degli incidenti di manipolazione e dei conseguenti costosi tempi di fermo
- Aumento della motivazione dei collaboratori
- Integrazione di processi in linea / ed in sistemi di montaggio (Industria 4.0)

Descrizione

Centrick è un innovativo manipolatore per posizionare in modo ottimale i pezzi in un massimo di 3 assi.

Ribaltamento di 90°

Unica nel suo genere è la cinematica di ribaltamento brevettata con punto di rotazione virtuale. Il baricentro del pezzo durante il ribaltamento rimane praticamente invariato nella sua posizione. In questo modo il ribaltamento è bilanciato e può avvenire con risparmio di energia e ridotta potenza del motore.

Inoltre è necessario meno spazio di lavoro e la stabilità risulta migliorata.

Il risultato è una maggiore sicurezza sul lavoro.

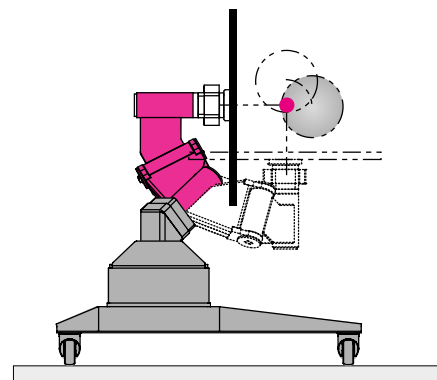
Rotazione di 360°

La funzione di rotazione permette la rotazione continua dei pezzi. Come opzione è disponibile un elemento di passaggio fluidi attraverso la piastra rotante.

Sollevamento

La versione A500 ha una regolazione compatta della piattaforma elevatrice a pantografo con corsa da 310 mm, la versione A2000 è dotata di una regolazione stabile della corsa delle colonne con corsa da 700 mm.

Funzione di ribaltamento



Centrick cambia il lato del pezzo. Quest'ultimo rimane in una posizione fissa nello spazio, ma il lato di montaggio viene ribaltato di 90°.

- Stabilità elevata
- Possibilità di utilizzo mobile su rulli
- Riduzione degli ingombri
- Nessuna corsa di compensazione necessaria

Adattamento dell'altezza di lavoro

Anche senza funzione di sollevamento, le varianti di base possono essere personalizzate con altezza di base a richiesta del cliente.

Comando

Per il comando del Centrick sono presenti 3 unità di comando elettriche:

- 2 tasti di conferma manuali con cavo
- Touch panel (comando automatico)
- Controllo remoto

Varianti

I manipolatori Centrick come illustrato nella pagina seguente sono disponibili in molte varianti.

A richiesta possono essere effettuati adattamenti individuali.

Dati tecnici

Codice numerico ordinazione

		A500	A2000
Carico utile massimo	[kg]	500	2000
Potenza rotazione e ribaltamento	[kW]	2 x 0,25	1,1 e 0,55
Potenza sollevamento	[kW]	1,5	2,2
Tensione di alimentazione	[V c.a.]	230	230
Velocità della corsa di sollevamento	[mm/s]	9,2	11,7
Angolo di ribaltamento	[°]	0 – 90	0 – 90
Velocità di ribaltamento	[°/s]	ca. 10	ca. 3,5
Angolo di rotazione	[°]	360 continuo	360 continuo
Velocità di rotazione	[giri/min]	ca. 3	ca. 1,5
Precisione di posizionamento *	[°]	± 1	± 1
Peso a vuoto (senza funzione di sollevamento)	[kg]	350	750
Peso a vuoto (con funzione di sollevamento)	[kg]	400	A richiesta

* rilevante solo per versione con touch panel (lettera di riferimento P)

Numero di ordinazione per versione A 500

650C A 0 X K - X X X - E X 0 X 0

Centrick

Versione A500

Asse di rotazione

- D** = 360° rotazione continua (Standard)
- ♦ = 360° rotazione continua, con albero cavo 10 mm
- ♦ = senza asse di rotazione, con traversa rigida

Dispositivi di sicurezza

- 0** = senza dispositivo di sicurezza riferito alla postazione di lavoro (Standard)
- A** = scanner area nell'area di lavoro e recinzione di rinforzo su 3 lati
- ♦ = recinzione di rinforzo su 3 lati

Elementi di comando

- B** = Telecomando via cavo (Standard)
- P** = Touch panel con azionamento di configurazione e automatico
- ♦ = telecomando

♦ = Disponibile a richiesta

Tensione di alimentazione

- 0** = 230 V c.a.

Adattatore altezza (c)

- 0** = (standard)
- 1** = 75 mm
- 2** = 175 mm
- 3** = 275 mm
- 4** = 375 mm

Versioni con piedini

- F** = telaio di base con piedini regolabili
- H** = telaio di base con piedini regolabili, con piattaforma di sollevamento a pantografo, corsa 300 mm
- K** = compatta: versione F ruotata di 180° (sempre richiesto ancoraggio al pavimento)
- R** = telaio di base su rulli Ø 80 mm (standard)
- V** = telaio di base su rulli Ø 80 mm, con piattaforma di sollevamento a pantografo, corsa 300 mm

Numero di ordinazione per versione A 2000

650C B 0 X K - X X X - E 0 0 X 0

Centrick

Versione A2000

Asse di rotazione

- M** = 360° rotazione continua, con albero cavo 50 mm (Standard)
- ♦ = senza asse di rotazione, con traversa rigida

Dispositivi di sicurezza

- 0** = senza (Standard)
- A** = scanner area nell'area di lavoro e recinzione di rinforzo su 3 lati
- ♦ = recinzione di rinforzo su 3 lati

Elementi di comando

- B** = Comando remoto via cavo (Standard)
- ♦ = Touch panel con modalità di configurazione ed automatica

♦ = Disponibile a richiesta

Tensione di alimentazione

- 0** = 230 V c.a.
- ♦ = 400 V / trifase

Versioni con piedini

- F** = telaio di base con piedini di regolazione (Standard)
- ♦ = telaio di base montato su colonna di sollevamento, corsa 700 mm
- ♦ = telaio di base con smorzamento pneumatico
- R** = telaio di base su rulli Ø 100 mm

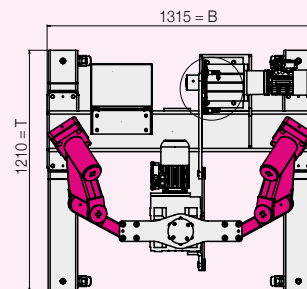
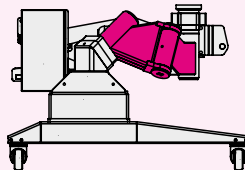
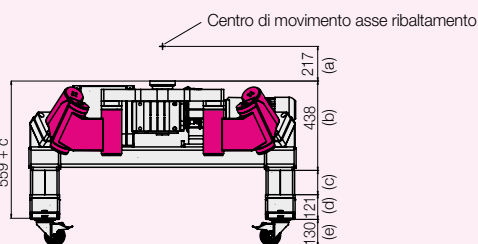
Dimensioni

Vista frontale

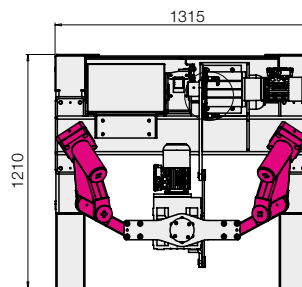
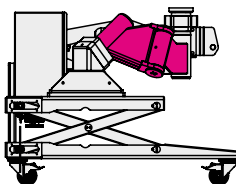
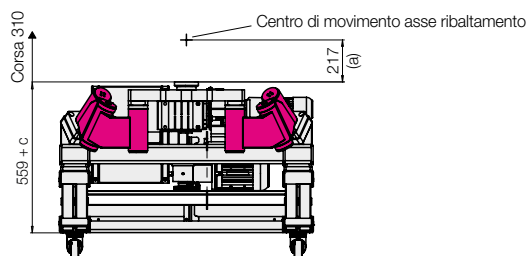
Vista laterale

Vista in pianta

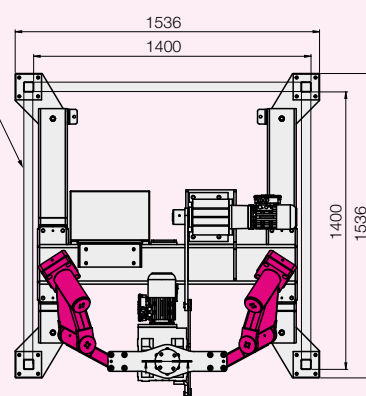
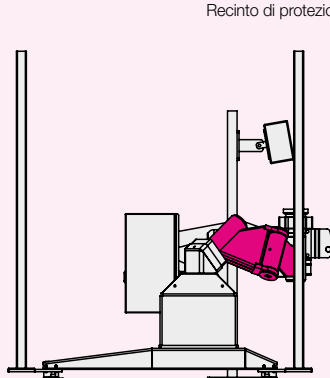
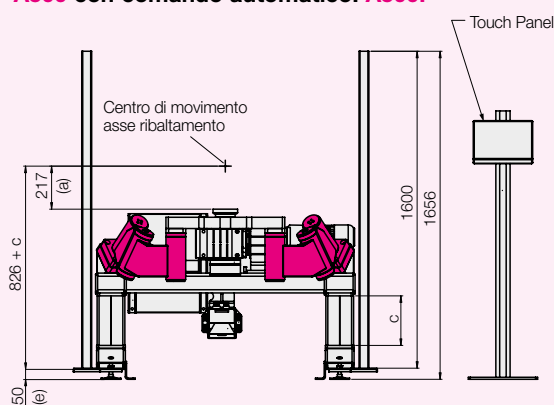
A500



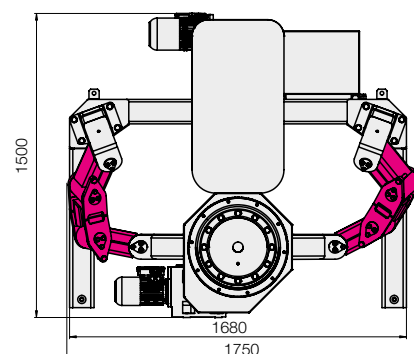
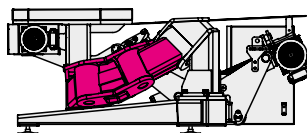
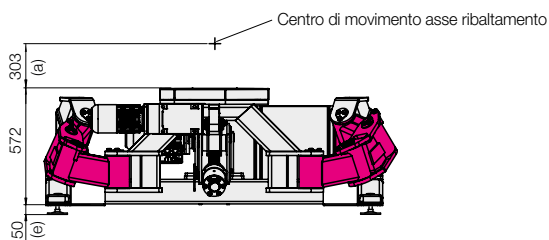
A500 con tavola con pantografo di sollevamento: A500H



A500 con comando automatico: A500P



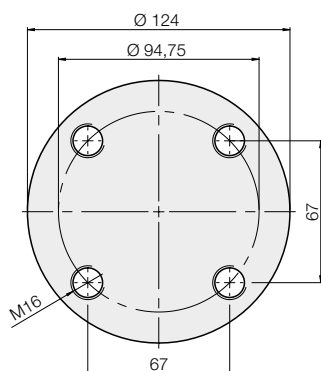
A2000



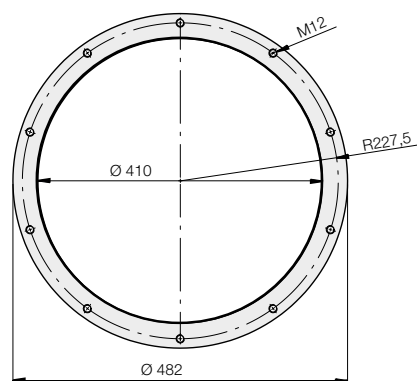
			A500	A500H	A500P	A2000
Dimensioni esterne:	(BxT)	[mm]	1315x1210	1315x1210	1536x1536	1750x1500
Raggio di ribaltamento:	a)	[mm]	217	217	217	303
Altezza - unità centrale:	(b)	[mm]	438	438	438	417
Altezza - adattatore in altezza:	(c)	[mm]	0-375	0-375	0-375	0
Altezza - piedini (telaio di base):	(d)	[mm]	121	121	121	121
Altezza - rullo o piedino registrabile:	(e)	[mm]	Rullo 130; Piedini di regolazione 50	Rullo 130; Piedini di regolazione 50	Rullo 130; Piedini di regolazione 50	Rullo 130; Piedini di regolazione 50
Altezza di base - bordo superiore:	$\Sigma (b - e)$	[mm]	$= \Sigma (b - e)$	$= \Sigma (b - e)$	$= \Sigma (b - e)$	$= \Sigma (b - e)$
Altezza di base - centro dell'asse:	$\Sigma (a - e)$	[mm]	$= \Sigma (a - e)$	$= \Sigma (a - e)$	$= \Sigma (a - e)$	$= \Sigma (a - e)$
Asse di rotazione ribaltato in verticale:						

Diagrammi Esempi d'impiego

Flangia A500



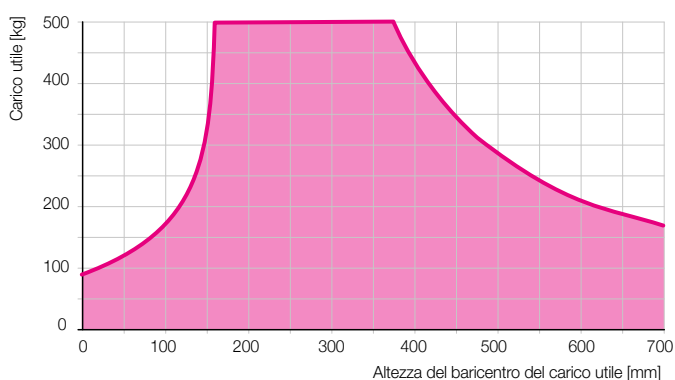
Flangia A2000



Centrick A500

Carico utile ammesso in funzione dell'altezza del baricentro del carico utile sulla flangia di collegamento

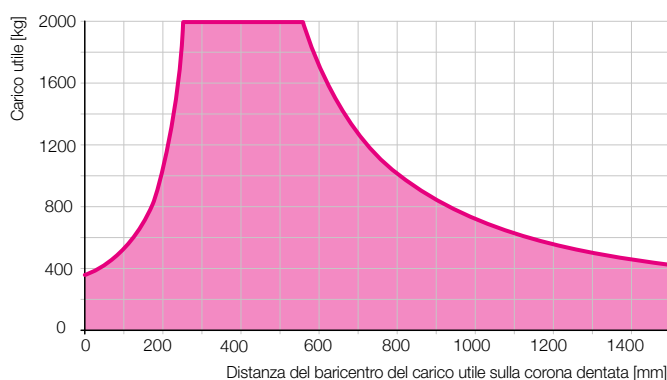
Ribaltamento



Centrick A2000

Carico utile ammesso in funzione della distanza del baricentro del carico utile sulla corona dentata

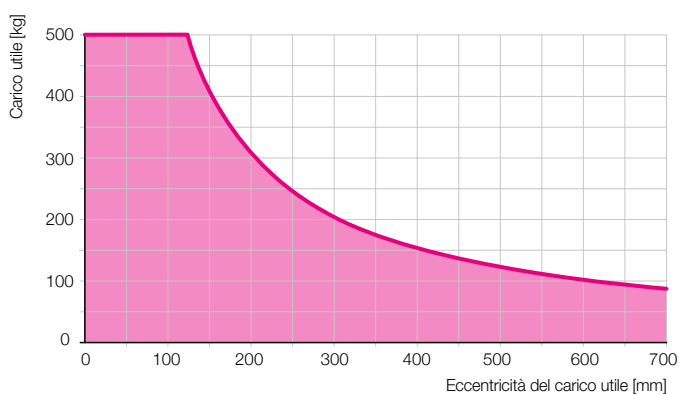
Ribaltamento



Centrick A500

Eccentricità massima ammessa del carico utile con riferimento all'asse di rotazione

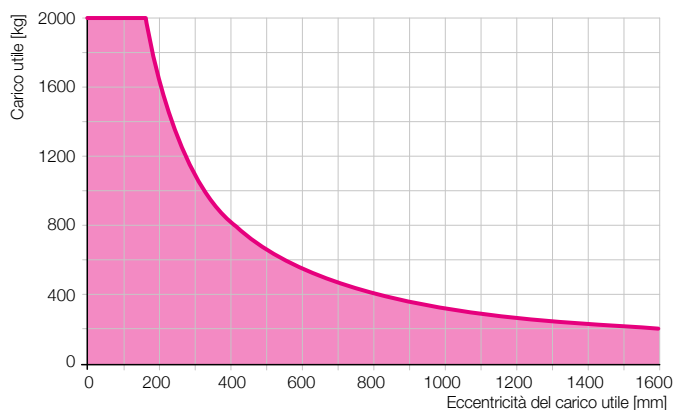
Rotazione



Centrick A2000

Eccentricità massima ammessa del carico utile con riferimento all'asse di rotazione

Rotazione



Esempi d'impiego

