



Tavola di montaggio

Funzioni: Sollevamento, orientamento e rotazione pezzi con pesi fino a 250/500/1000 kg



Impiego

Le tavole di montaggio sono utilizzate principalmente per il montaggio manuale di apparecchi pesanti e gruppi di apparecchi. In questo modo è possibile raggiungere l'altezza e la posizione di montaggio di volta in volta più favorevoli.

Il funzionamento e il controllo possono essere adattati con differenti varianti del processo di montaggio.

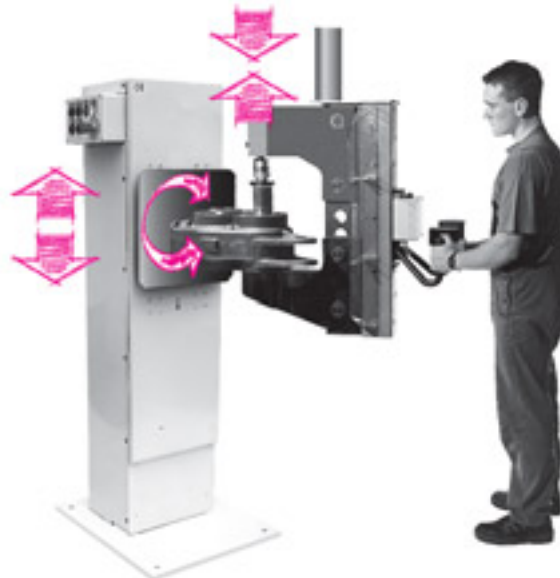
Gli apparecchi possono essere modificati in modo flessibile e in breve tempo per altre operazioni di montaggio e vengono impiegati a partire dal lotto 1.

Nei sistemi di montaggio, con l'integrazione di questi apparecchi possono essere realizzate soluzioni grazie alle quali, con un unico operatore nella postazione di lavoro, vengono alimentati pezzi singoli, rilasciati successivamente in un ciclo come prodotto completamente assemblato.

Nei processi di montaggio con elevato fabbisogno di forza ad es. bloccaggio, piantaggio ed espulsione, l'impiego di questi apparecchi è particolarmente vantaggioso.

Note particolari

A richiesta sono disponibili piani di montaggio con quadro di comando personalizzato.



Settori/Applicazioni (selezione)

- Cambi, tecnica di azionamento,
- Giunti, alberi a snodo
- Compressori, pompe, sistema idraulico
- Raccordi industriali
- Tecnica dell'alimentazione
- Industria automobilistica e della subfornitura
- Ingegneria meccanica
- Macchine per l'edilizia e macchinari agricoli
- Elettrotecnica

Vantaggi

- migliore ergonomia
- ridotto dispendio di forze
- elevate possibilità di montaggio
- elevata flessibilità
- breve tempo di lavorazione
- ridotte spese di allestimento
- ridotti costi per le attrezzature
- breve tempo di posizionamento e di bloccaggio

Descrizione del dispositivo

Le tavole di montaggio sono costituite da una struttura saldata stabile con fori di registro e di bloccaggio per il fissaggio sul pavimento. Non è necessario utilizzare una base speciale. I profili di guida sono ulteriormente rinforzati per sopportare coppie di carico e di rotazione.

Le tavole di montaggio sono conformi alle direttive sui macchinari della CE.

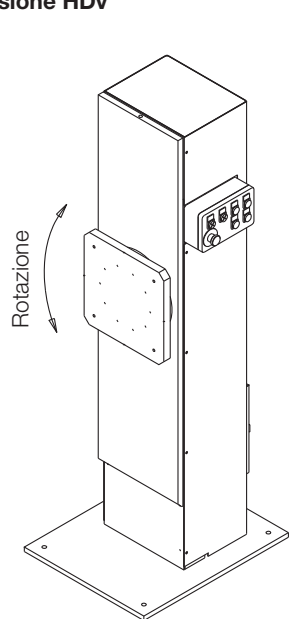
La realizzazione del comando elettrico avviene secondo le norme VDE, IEC e BGV A3. L'azionamento avviene mediante elementi di comando elettrici con funzionamento a intermittenza.

Note per l'utilizzo e l'installazione

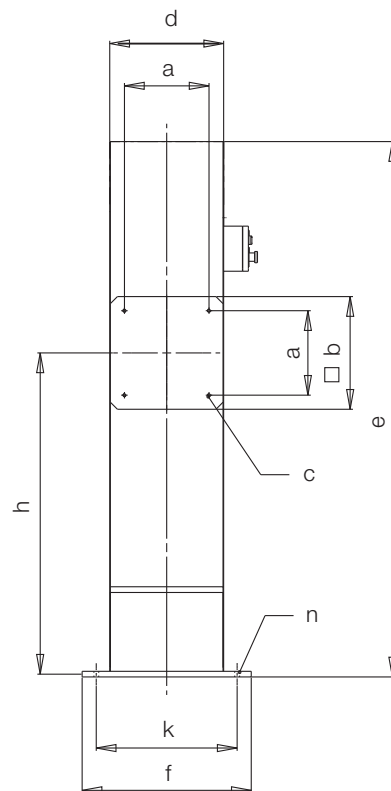
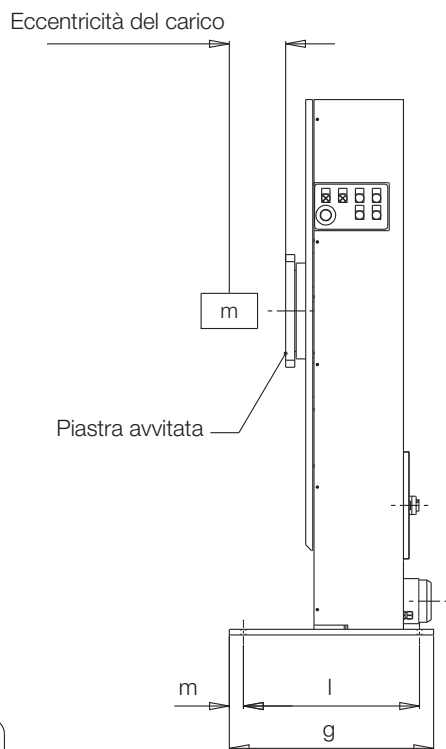
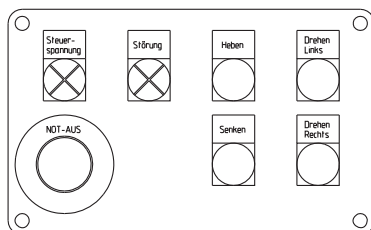
Per l'allestimento assicurarsi che le tavole di montaggio siano predisposte come indicato nelle istruzioni per l'uso e fissate al pavimento.



Versione HDv



Quadro di comando



Dati tecnici

Peso max. del pezzo	[kg]	250	500	1000
Distanza del carico fino alla piastra avvitata	[mm]	200	350	600
a	[mm]	300	500	700
b	[mm]	400	595	950
c	[mm]	4 x M 12	4 x M 20	4 x M 24
d	[mm]	404	600	950
e	[mm]	1900	2300	2400
f	[mm]	600	1000	1150
g	[mm]	725	1350	1550
h	[mm]	1150	1150	1150
k	[mm]	500	900	1050
l	[mm]	625	1250	1450
m	[mm]	50	50	50
n	[mm]	17	22	22
o	[mm]	200	300	475
No. di giri	[giri/min]	2,5	2,5	2,5
Coppia	[Nm]	320	1750	3500
Punti di arresto		4 x 90°	4 x 90°	4 x 90°
Regolazione altezza	[mm]	±250	±250	±250
Velocità corsa	[mm/min]	2600	1500	1500
Linea allacciamento	[kW]	1,1	4	7,5
Peso	[kg]	610	1600	2600
No. ordin.		6511-025	6511-051	6511-100

Azionamento rotante Motoriduttore frenante DS
 Azionamento corsa Motoriduttore DS con mandrino autobloccante
 Collegamento elettrico 3 / PE (50 Hz 400 V)
 Classe di protezione IP 54 / Colore RAL 7035 / Conformità CE