

Sforzi alla leva e spinte di pressatura

Tipo di pressetta	Sforzo alla leva massimo ammesso	Spinta al punto morto inferiore PMI	Flessione massima della pressetta in mm		Coppia di serraggio delle viti di fissaggio dell'unità di pressatura	
Con sbalzo						
			Standard	(200) o (300) mm	Filettatura	Coppia di serraggio
Aggraffatrici						
CR10	200 N = 20 kg	12 kN	0,1	—	—	—
Pressette a ginocchiera manuali						
2,5 HKP/E	120 N = 12 kg	2,5 kN	0,17	—	1 x M12	70 Nm
	190 N = 19 kg	5 kN	0,28	—		
2,5 HKPV	120 N = 12 kg	2,5 kN	0,17	—	1 x M12	70 Nm
	190 N = 19 kg	5 kN	0,28	—		
	280 N = 28 kg	8 kN	0,45	—		
5 HKPV (200)	120 N = 12 kg	5 kN	0,10	0,30	2 x M10	60 Nm
	210 N = 21 kg	10 kN	0,22	0,60		
	320 N = 32 kg	14 kN	0,30	0,90		
8/12 HKPV (300) convertibile corsa 23 mm	180 N = 18 kg	12 kN	0,30	0,45	2 x M12	90 Nm
	260 N = 26 kg	16 kN	0,40	0,52		
	350 N = 35 kg	20 kN	0,55	0,65		
8/12 HKPV (300) convertibile corsa 45 mm	120 N = 12 kg	8 kN	0,20	0,25	2 x M12	90 Nm
	250 N = 25 kg	12 kN	0,30	0,45		
	350 N = 35 kg	16 kN	0,45	0,52		
8/16 HKPV (300) convertibile corsa 25 mm	200 N = 20 kg	16 kN	0,30	0,30	3 x M14	120 Nm
	260 N = 26 kg	20 kN	0,40	0,45		
	420 N = 42 kg	32 kN	0,55	0,70		
8/16 HKPV (300) convertibile corsa 58 mm	140 N = 14 kg	8 kN	0,15	0,18	3 x M14	120 Nm
	280 N = 28 kg	16 kN	0,30	0,30		
	420 N = 42 kg	24 kN	0,45	0,50		
Pressette pneumatiche HKP/L e LP						
2 kN	6 bar	2 kN	0,14	—	1 x M12	70 Nm
4 kN (300)	7 bar	4 kN	0,10	0,15	2 x M12	90 Nm
8 kN (300)	7 bar	8 kN	0,25	0,30		
12 kN (300)	7 bar	12 kN	0,40	0,45		
13 kN (300)	7 bar	13 kN	0,15	0,30	3 x M14	120 Nm
20 kN (300)	7 bar	20 kN	0,25	0,45		
33 kN (300)	6 bar	33 kN	0,40	0,20	4 x M16	170 Nm
45 kN (300)	6 bar	45 kN	0,50	0,35		
56 kN (300)	6 bar	56 kN	0,55	0,40		
Pressette pneumatiche a ginocchiera						
20 kN KHKP (300)	6 bar	20 kN	1,00	1,00	2 x M12	90 Nm
60 kN KHKP (300)	6 bar	60 kN	1,00	1,10	4 x M16	170 Nm
20 kN KHP	6 bar	>20 kN	0,20	—	—	—
30 kN KHP	6 bar	>30 kN	0,25	—	—	—
50 kN KHP	6 bar	>50 kN	0,15	—	—	—
70 kN KHP	6 bar	>70 kN	0,25	—	—	—
100 kN KHP	6 bar	>100 kN	0,35	—	—	—
Pressette idropneumatiche						
60 kN LHP (300)	6 bar	60 kN	0,55	0,45	4 x M16	170 Nm
110 kN HPC	6 bar	110 kN	0,40	—	—	—
150 kN HPPV	6,5 bar	148 kN	0,15	—	—	—
300 kN HPPV	6,5 bar	314 kN	0,75	—	—	—
500 kN HPPV	6,5 bar	509 kN	—	—	—	—

A titolo di confronto:

Nelle nostre macchine con leva manuale, le forze nominali indicate vengono raggiunte nel punto morto inferiore con uno sforzo manuale alla leva tra 120 e 140 N (12-14 kg).