

Tabella materiale 1.2550 60WCrV 7

Tipo di acciaio

Acciaio per la lavorazione a freddo resistente agli impatti e temperabile a olio con un'ottima tenacità

Utilizzo

Utensili per il taglio e la punzonatura fino a 12 mm di spessore della lamiera, tagli a misura e a vuoto, utensili per fori a freddo e punzonatura. Timbri da tavolo, coltelli a forbice, strumenti di goffratura, espulsori, coltelli per tagliare il legno

Analisi chimica orientativa %

C	Si	Cr	V	W
0,60	0,6	1,1	0,2	2,0

Proprietà fisiche

Coefficiente di dilatazione termica $10^{-6} \text{ m / (m x K)}$

20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
11,8	12,7	13,1	13,5	14,0	14,3	14,5

Conducibilità termica W / (m x K)

20 °C	350 °C	700 °C
34,2	32,6	30,9

Trattamento termico

	Temperatura	Durata	Raffreddamento
Ricottura dolce	740-780 °C	2-5 h	Forno
Ricott. basso voltaggio	600-650 °C	2 h	Forno
Tempra	870-900 °C	Curva B	Olío
Rinvenimento	200-300 °C	1 h e 20 mm; min. 2 h	aria calma

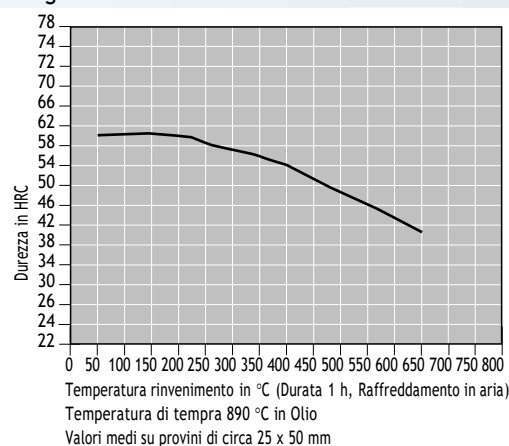
Ricottura di lavorabilità

ca. 229 HB

Durezza di lavoro standard

ca. 56-59 HRC

Diagramma durezza



Riscaldamento e tempo di mantenimento alla temperatura di tempra

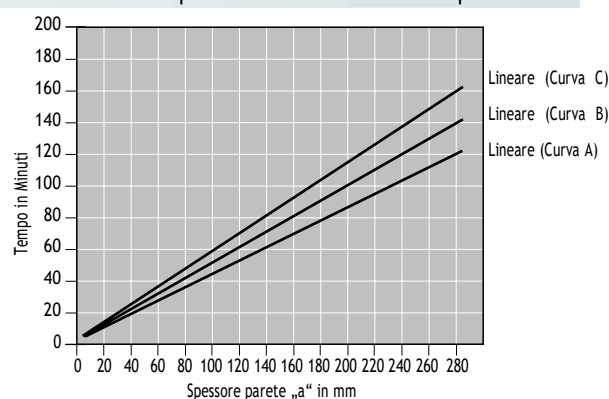


Tabella materiale 1.2550 60WCrV 7

Dimensioni di consegna materiale grezzo laminato/forgiato

piano (Larghezza e spessore in mm)

150	200	250																	
30	30	30																	
40	40	40																	
50	50	50																	
tondo Misura (in mm)																			
15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	150	160
180	200																		

Dimensioni diverse sono realizzate in breve tempo tramite forgiatura o taglio a misura!